

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก สำเนาหนังสือประทานบัตร/สำเนาหนังสือความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม/ สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

- ก-1 หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- ก-2 เอกสารการตรวจรับรองระบบบริหารและแผนการตรวจรับรองระบบภายใน (ISO 14001)
- ก-3 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์และเครื่องจักรของโครงการ
- ก-4 เอกสารอนุญาตให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม
- ก-5 เอกสารผลการวิเคราะห์ถาดันหิน
- ก-6 เอกสารตัวอย่างแผนการซ่อมบำรุง Master Plan ประจำปี พ.ศ. 2567
- ก-7 แผนตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program)
- ก-8 แผนฝึกปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ. 2567
- ก-9 คู่มือความปลอดภัย และนโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการ (คู่มือปฏิบัติการฉุกเฉิน)
- ก-10 แผนงานหลักด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2567 และกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในสถานประกอบการ
- ก-11 เอกสารการฝึกอบรมความปลอดภัยในสถานประกอบการให้พนักงาน
- ก-12 เอกสารกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
- ก-13 หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์
- ก-14 เอกสารการรับเรื่องร้องเรียนและการติดตามผล
- ก-15 กิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่

ภาคผนวก ข เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการ

- ข-1 รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายแบบต่อเนื่อง (CEMs)
- ข-2 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
- ข-3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศดาว
- ข-4 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงทั่วไป
- ข-5 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดินและน้ำทิ้ง
- ข-6 รายงานการใช้น้ำจากแม่น้ำป่าสัก

ภาคผนวก

ภาคผนวก ข เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการ (ต่อ)

- ข-7 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน
- ข-8 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพด้านทรัพยากรชีวภาพทางน้ำ
- ข-9 รายงานสรุปภาพของเสีย
- ข-10 ผลการตรวจติดตามด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- ข-11 เอกสารรับรองการตรวจสอบหม้อไอน้ำ
- ข-12 ผลตรวจวัดน้ำออนไลน์
- ข-13 บันทึกสถิติอุบัติเหตุ
- ข-14 เอกสารกิจกรรมปล่อยปลา โครงการ “รักษ์ปลา รักป่าสัก”

ภาคผนวก ค มาตรฐานที่เกี่ยวข้อง

- ค-1 มาตรฐานคุณภาพอากาศ
- ค-2 มาตรฐานระดับเสียงทั่วไป
- ค-3 มาตรฐานคุณภาพน้ำ
- ค-4 มาตรฐานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ภาคผนวก ง เอกสารสอบเทียบเครื่องมือ

ภาคผนวก จ สำรองสภาพเศรษฐกิจ-สังคม

ภาคผนวก ฉ หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือประธานบัตร/สำเนาหนังสือความเห็นชอบรายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม/
สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ภาคผนวก ก-1

หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ และมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม



ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/๕ ๓ ๕ ๒ .

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๓ พฤษภาคม ๒๕๖๐

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน ขนาด
๔๐ เมกะวัตต์ (TG ๗) ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/๑๗๑๔
ลงวันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๐

๒. หนังสือบริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) ที่ PC๓ ๑๘๒/๒๕๖๐ ลงวันที่ ๗ เมษายน ๒๕๖๐

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน ขนาด ๔๐ เมกะวัตต์ (TG ๗) ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน
เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ต้องยึดถือ
ปฏิบัติอย่างเคร่งครัด
๒. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการ
ด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง
มติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโรงไฟฟ้าพลังความร้อน
ในการประชุมครั้งที่ ๗/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๐ ไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน ขนาด ๔๐ เมกะวัตต์ (TG ๗) ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน
เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี โดยให้บริษัทฯ ทำการแก้ไข
เพิ่มเติมตามแนวทางหรือรายละเอียดที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ บริษัท
ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ประกอบการพิจารณารายงาน
ดังกล่าว ซึ่งจัดทำรายงานโดยบริษัท ทอพ-คลาส คอนซัลแทนท์ จำกัด ให้สำนักงานนโยบายฯ พิจารณา
ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

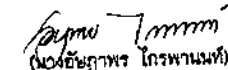
สำนักงาน...

- ๒ -

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าว
เสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโรงไฟฟ้าพลัง
ความร้อนตามลำดับขั้นตอนการพิจารณา และในการประชุมคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ครั้งที่ ๑๘/๒๕๖๐
เมื่อวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๖๐ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน ขนาด ๔๐ เมกะวัตต์ (TG ๗) ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์
จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี โดยให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียด
ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ ทั้งนี้ หากบริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว
สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือบริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) ส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อม
เงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย สำหรับการรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม
ที่นำเสนอไว้ในรายงานฯ ให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒
อนึ่ง สำนักงานนโยบายฯ ขอให้บริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) ประสานผู้จัดทำรายงานฯ
ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ
จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat จำนวน ๒ แผ่น
พร้อมทั้งให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม
พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat จำนวน ๔ แผ่น เสนอให้
สำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้
สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท ทอพ-คลาส คอนซัลแทนท์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้อง
ต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ


(นางอัมมวดี กรรพณนท์)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๘

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

Rung / 05516
สงวน



ที่ ทส ๑๐๑๐.๗/ ๑๖๗๒๒

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๕ ตุลาคม ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้า ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) จำนวน ๖ โครงการ

เรียน กรรมการผู้จัดการใหญ่บริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๗/๑๒๗๗๓
ลงวันที่ ๒๐ สิงหาคม ๒๕๖๔

๒. หนังสือบริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) ที่ PD3-283/2564
ลงวันที่ ๑๓ กันยายน ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านคุณภาพอากาศ ที่โครงการโรงไฟฟ้า
จำนวน ๖ โครงการ ตั้งอยู่ที่ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ของบริษัท ทีพีโอ
โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ได้แจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน ในการประชุมครั้งที่ ๓๑/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๕ สิงหาคม ๒๕๖๔ มีมติไม่
เห็นชอบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงไฟฟ้า ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) จำนวน ๖ โครงการ โดยให้ทำการแก้ไขเพิ่มเติม
ตามแนวทางรายละเอียด ประเด็น หรือหัวข้อที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และตามหนังสือที่อ้างถึง ๒
บริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ ฉบับชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑
ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับชี้แจงเพิ่มเติมดังกล่าว ให้คณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการพลังงาน พิจารณาในการประชุม
ครั้งที่ ๗/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๔ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้า ของบริษัท
ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) จำนวน ๖ โครงการ ตั้งอยู่ที่ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี

ได้แก่...

ได้แก่ ๑) โรงผลิตไฟฟ้าโดยใช้ความร้อนทิ้งจากโรงงานปูนซีเมนต์ ๒) ผู้ผลิตไฟฟ้ารายเล็กจากพลังงานหมุนเวียน ประเภทเชื้อเพลิงพลังงานความร้อนจากขยะชุมชนและขยะอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตรายและความร้อนทิ้งจากกระบวนการผลิตปูนซีเมนต์ (ส่วนที่ ๑ ขนาด ๖๐ เมกะวัตต์) ๓) ผู้ผลิตไฟฟ้ารายเล็กจากพลังงานหมุนเวียน ประเภทเชื้อเพลิงพลังงานความร้อนจากขยะชุมชนและขยะอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตรายและความร้อนทิ้งจากกระบวนการผลิตปูนซีเมนต์ (ส่วนที่ ๒ ขนาด ๓๐ เมกะวัตต์) ๔) โรงไฟฟ้าพลังความร้อนที่ใช้ขยะมูลฝอยเป็นเชื้อเพลิงขนาด ๗๐ เมกะวัตต์ ๕) โรงไฟฟ้าพลังความร้อน ขนาด ๔๐ เมกะวัตต์ (TG7) และ ๖) โรงไฟฟ้าพลังความร้อน ขนาด ๑๕๐ เมกะวัตต์ โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเดิม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพอากาศที่ขอเปลี่ยนแปลงอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และให้จัดทำรายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายใน ๔๕ วัน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๒๘

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

ภาคผนวก ก-2

เอกสารการตรวจรับรองระบบบริหาร
และแผนการตรวจรับรองระบบภายใน (ISO 14001)



CERTIFICATE

No. SCU004131E

certifies that :

TPI Polene Power Public Company Limited

299/299, 299/399, 299/499, 302, 303, 304 Moo 5, Mitraparp Rd.
T.Tubkwang A.Kangkho, Saraburi 18260 Thailand

operates a management system that has been assessed as conforming to :

ISO 14001:2015

for the scope of activities :

Operation of Waste to Energy by MSW-RDF Power Plant,
Waste Heat Recovery Power Plant and Coal-Fired Power Plant

Issue date : 18 August 2022
Valid until : 11 September 2025 (Subject to adherence to the agreed
ongoing programme, successful endorsement of certification following each
audit and compliance with the terms and conditions of certification.)
Original date of certification : 12 September 2019

Mo Ghaus Operations Director SOCOTEC Certification UK



SOCOTEC Certification UK Ltd, 6 Gordano Court
Serbert Close, Portishead, Bristol BS20 7FS
UNITED KINGDOM
<http://socotec-certification-international.co.uk>

ภาคผนวก ก-3

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์และเครื่องจักรของโครงการ



TPI POLYENE
COMPANY LIMITED

WEEKLY CHECK REPORT OF EP.

INTRAF A III

FORM NO.

P-027/1-5

DATE : 1-30/11/66

PM.WEEK : 44-48

PERFORMER :



ITEM	CHECK TENSION OF CONVEYING CHAIN	CHECK TENSION OF DRIVING ROLLER CHAIN	CHECK LEAKAGE OF AIR AND DUST AT MAN HOLE	CHECK NOISE AND TEMPERATURE OF BEARING ALL POINT	CHECK RUNNING CONDITION OF RAPPING SYSTEM	CHECK TIGHTEN OF BOLTS AT FLANGE CASING HOPPER EP.	CHECK FIRE AND EXPLOSION PREVENTIVE DEVICE
S-1-3E1-E1128	N	N	N	N	N	N	,
S-1-3E2-E1128	N	N	N	N	N	N	,
S-1-3E3-E2328	N	N	N	N	N	N	,
S-1-3S1-S1112	N	N	N	N	N	N	,
S-1-3S2-S1112	N	N	N	N	N	N	N
S-1-3S1-S2101	N	N	N	N	N	N	N
S-1-3K1-K1305	N	N	N	N	N	N	,
S-1-3N1-N2250	N	N	N	N	N	N	,
S-1-3N2-N2255	N	N	N	N	N	N	,

N=NORMAL ABN=ABNORMAL R=REPLACING L=LUBRICATION A=ADJUSTING C=CLEANING

REMARK :

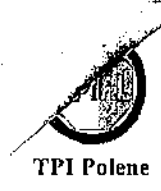
PM EP PLANT INTRAF A

APPROVED BY :

DATE :

30/11/66

FORM P-027/1-5



ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำสัปดาห์

INSPECTION FORM FOR

CONVEYOR BELT

B001

Page No. 1/1

M/C CODE : S-1-1ED,S-1-IS0,S-1-IN0	W/O NO. 845,521
M/C NAME : BELT CONVEYOR R/M,COAL MILL,C/M	STANDARD JOB ID :
PLANT : INTRAF	PERFORMER :
LOCATION : RAW MILL,COAL MILL,CEMENT MILL	DATE : 5/11/63 - 9/11/63 TIME : 08:00 - 17:00

รายการตรวจเช็ค	ความถี่	สภาพเครื่องจักร	หมายเหตุ
Belt			
1. ระบบเบรก (Break) ถ้ามี			
1.1 ตรวจเช็คการทำงานของระบบเบรกตามจุดต่างๆ	3M	-	
1.2 ตรวจเช็คความหนาของผ้าเบรกและความหนาของจานเบรก	3M	-	
2. ใบขูดสายพาน (Scraper)			
2.1 ตรวจสอบการยึดแน่น,คลายของ Bolt ยึดโครงสร้าง	6M	-	
2.2 ตรวจเช็คการทำงานของยางขูดสายพาน	3M	-	
2.3 ตรวจเช็คสภาพและการปรับระยะของยางกวาดสายพาน	3M	-	
3. Rubber skirt			
3.1 ตรวจเช็คการยึดแน่น,คลายของ Bolt ยึดโครงสร้าง	6M	-	
3.2 ตรวจเช็คชนิดของยางที่ใช้งานถูกต้องหรือไม่	3M	-	
3.3 ตรวจเช็คสภาพยางและการปรับระยะของยาง Rubber skirt	3M	-	
4. สายพานผ้าใบ (Fabric belt conveyor)			
4.1 ตรวจเช็คสภาพทั่วไปของสายพาน			
* สภาพผิวยางบน (รอยทะลุ,รอยแตกลายงา,รอยฉีกขาด,รอยขีด,ความหนาบาง)	W	N	
* สภาพผิวยางล่าง (รอยทะลุ,รอยแตกลายงา,รอยฉีกขาด,รอยขีด,ความหนาบาง)	W	N	
* สภาพด้านข้างสายพาน (รอยฉีกขาด)	W	N	
4.2 ตรวจเช็ครอยต่อของสายพาน (รอยทะลุ,รอยฉีกขาด,รอยยึด,หัวต่อเริ่มเปิด)	M	-	
4.3 ตรวจเช็ค Alignment ของสายพาน	W		
4.4 ตรวจเช็คระยะยึดว่าชุด Take up weight นิ่งพื้นหรือไม่	3M	-	
5. สายพานสแตนเลส (Steel cord belt)			
5.1 ตรวจเช็คสภาพทั่วไปของสายพาน			
* สภาพผิวยางบน (รอยทะลุ,รอยแตกลายงา,รอยฉีกขาด,รอยขีด,ความหนาบาง,สลิงโผล่)	W	N	
* สภาพผิวยางล่าง (รอยทะลุ,รอยแตกลายงา,รอยฉีกขาด,รอยขีด,ความหนาบาง,สลิงโผล่)	W	N	
* สภาพด้านข้างสายพาน (รอยฉีกขาด)	W	N	
5.2 ตรวจเช็ครอยต่อของสายพาน (รอยทะลุ,รอยฉีกขาด,รอยยึด,หัวต่อเริ่มเปิด)	M	-	
5.3 ตรวจเช็ค Alignment ของสายพาน	W	N	
5.4 ตรวจเช็คระยะยึดว่าชุด Take up weight นิ่งพื้นหรือไม่	3M	-	

ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาอุปกรณ์ FIRE ALARM ประจำวันที่ 20/06/67

อาคาร Turbine 60&30 MW. จำนวนอุปกรณ์ 45 ตัว

LOOP	ชั้น	สถานที่	ชนิดอุปกรณ์ DETECTOR	สภาพปกติ	ต้องแก้ไข
Zone1	ชั้น 3	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 1	/	-
Zone1	ชั้น 3	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 2	/	-
Zone1	ชั้น 3	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 3	/	-
Zone1	ชั้น 3	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 4	/	-
Zone1	ชั้น 3	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 5	/	-
Zone1	ชั้น 3	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 6	/	-
Zone1	ชั้น 3	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 7	/	-
Zone1	ชั้น 3	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 8	/	-
Zone2	ชั้น 3	Turbine Building	MANUAL SWITCH 1	/	-
Zone2	ชั้น 3	Turbine Building	MANUAL SWITCH 2	/	-
Zone2	ชั้น 3	Turbine Building	MANUAL SWITCH 3	/	-
Zone2	ชั้น 3	Turbine Building	MANUAL SWITCH 4	/	-
Zone2	ชั้น 3	Turbine Building	MANUAL SWITCH 5	/	-
Zone3	ชั้น 2	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 1	/	-
Zone3	ชั้น 2	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 2	/	-
Zone3	ชั้น 2	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 3	/	-
Zone3	ชั้น 3	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 4	/	-
Zone3	ชั้น 2	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 5	/	-
Zone3	ชั้น 2	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 6	/	-
Zone3	ชั้น 2	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 7	/	-
Zone3	ชั้น 2	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 8	/	-

LOOP	ชั้น	สถานที่	ชนิดอุปกรณ์ DETECTOR	สภาพปกติ	ต้องแก้ไข
Zone3	ชั้น 2	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 9	/	-
Zone3	ชั้น 2	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 10	/	-
Zone3	ชั้น 2	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 11	/	-
Zone4	ชั้น 2	Turbine Building	MANUAL SWITCH 1	/	-
Zone4	ชั้น 2	Turbine Building	MANUAL SWITCH 2	/	-
Zone5	ชั้น 1	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 1	/	-
Zone5	ชั้น 1	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 2	/	-
Zone5	ชั้น 1	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 3	/	-
Zone5	ชั้น 1	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 4	/	-
Zone5	ชั้น 1	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 5	/	-
Zone5	ชั้น 1	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 6	/	-
Zone5	ชั้น 1	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 7	/	-
Zone5	ชั้น 1	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 8	/	-
Zone5	ชั้น 1	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 9	/	-
Zone5	ชั้น 1	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 10	/	-
Zone5	ชั้น 1	Turbine Building	SMOKE DETECTOR 11	/	-
Zone6	ชั้น 1	Turbine Building	MANUAL SWITCH 1	/	-
Zone6	ชั้น 1	Turbine Building	MANUAL SWITCH 2	/	-
Zone6	ชั้น 1	Turbine Building	MANUAL SWITCH 3	/	-
Zone6	ชั้น 1	Turbine Building	MANUAL SWITCH 4	/	-
Zone6	ชั้น 1	Turbine Building	MANUAL SWITCH 5	/	-
Zone6	ชั้น 1	Turbine Building	MANUAL SWITCH 6	/	-
Zone6	ชั้น 1	Turbine Building	MANUAL SWITCH 7	/	-
Zone6	ชั้น 1	Turbine Building	MANUAL SWITCH 8	/	-

รายการ	สภาพปกติ	ต้องแก้ไข (ระบุ)
1. ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ FCP	/	-
2. ANNUNCIATOR BOARD กดปุ่ม TEST LAMP และ LED สว่างทุกหลอด	/	-

หมายเหตุ

- ๒๕ -

(ผู้ตรวจเช็ค)

(ผู้ตรวจสอบหลัง)

(วิศวกรความปลอดภัย)

ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาอุปกรณ์ FIRE ALARM ประจำวันที่ 21-21/06/67

อาคาร Boiler 60&30 MW. จำนวนอุปกรณ์ 41 ตัว

LOOP	ชั้น	สถานที่	ชนิดอุปกรณ์ DETECTOR	สภาพปกติ	ต้องแก้ไข
Zone1	ชั้น 4	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 1	/	-
Zone1	ชั้น 4	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 2	/	-
Zone1	ชั้น 4	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 3	/	-
Zone1	ชั้น 4	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 4	/	-
Zone1	ชั้น 4	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 5	/	-
Zone1	ชั้น 4	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 6	/	-
Zone1	ชั้น 4	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 7	/	-
Zone2	ชั้น 4	Boiler Building	MANUAL SWITCH 1	/	-
Zone2	ชั้น 4	Boiler Building	MANUAL SWITCH 2	/	-
Zone2	ชั้น 4	Boiler Building	MANUAL SWITCH 3	/	-
Zone3	ชั้น 3	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 1	/	-
Zone3	ชั้น 3	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 2	/	-
Zone3	ชั้น 3	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 3	/	-
Zone3	ชั้น 3	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 4	/	-
Zone3	ชั้น 3	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 5	/	-
Zone3	ชั้น 3	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 6	/	-
Zone3	ชั้น 3	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 7	/	-
Zone4	ชั้น 3	Boiler Building	MANUAL SWITCH 1	/	-
Zone4	ชั้น 3	Boiler Building	MANUAL SWITCH 2	/	-
Zone5	ชั้น 2	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 1	/	-
Zone5	ชั้น 2	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 2	/	-

LOOP	ชั้น	สถานที่	ชนิดอุปกรณ์ DETECTOR	สภาพปกติ	ต้องแก้ไข
Zone5	ชั้น 2	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 3	/	-
Zone5	ชั้น 2	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 4	/	-
Zone5	ชั้น 2	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 5	/	-
Zone5	ชั้น 2	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 6	/	-
Zone5	ชั้น 2	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 7	/	-
Zone5	ชั้น 2	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 8	/	-
Zone6	ชั้น 2	Boiler Building	MANUAL SWITCH 1	/	-
Zone6	ชั้น 2	Boiler Building	MANUAL SWITCH 2	/	-
Zone7	ชั้น 1	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 1	/	-
Zone7	ชั้น 1	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 2	/	-
Zone7	ชั้น 1	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 3	/	-
Zone7	ชั้น 1	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 4	/	-
Zone7	ชั้น 1	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 5	/	-
Zone7	ชั้น 1	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 6	/	-
Zone7	ชั้น 1	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 7	/	-
Zone7	ชั้น 1	Boiler Building	SMOKE DETECTOR 8	/	-
Zone8	ชั้น 1	Boiler Building	MANUAL SWITCH 1	/	-
Zone8	ชั้น 1	Boiler Building	MANUAL SWITCH 2	/	-
Zone8	ชั้น 1	Boiler Building	MANUAL SWITCH 3	/	-
Zone8	ชั้น 1	Boiler Building	MANUAL SWITCH 4	/	-

รายการ	สภาพปกติ	สภาพชำรุด/สูญ
1. ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ FCP	/	-
2. ANNUNCIATOR BOARD กดปุ่ม TEST LAMP และ LED สว่างทุกหลอด	/	-

หมายเหตุ

- 21-21/06/67 -

(พนักงานดับเพลิง)

(พนักงานดับเพลิง)

(วิศวกรความปลอดภัย)

ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาอุปกรณ์ FIRE ALARM ประจำวันที่ 23/06/67

อาคาร Bag Filter 60&30 MW. จำนวนอุปกรณ์ 9 ตัว

LOOP	ชั้น	สถานที่	ชนิดอุปกรณ์ DETECTOR	สภาพปกติ	สัญญาณไฟ
Zone9	ชั้น 1	Bag Filter Building	SMOKE DETECTOR 1	/	-
Zone9	ชั้น 1	Bag Filter Building	SMOKE DETECTOR 2	/	-
Zone9	ชั้น 1	Bag Filter Building	SMOKE DETECTOR 3	/	-
Zone9	ชั้น 1	Bag Filter Building	SMOKE DETECTOR 4	/	-
Zone9	ชั้น 1	Bag Filter Building	SMOKE DETECTOR 5	/	-
Zone9	ชั้น 1	Bag Filter Building	SMOKE DETECTOR 6	/	-
Zone10	ชั้น 1	Bag Filter Building	MANUAL SWITCH 1	/	-
Zone10	ชั้น 1	Bag Filter Building	MANUAL SWITCH 2	/	-
Zone10	ชั้น 1	Bag Filter Building	MANUAL SWITCH 3	/	-

รายการ	สภาพปกติ	สภาพชำรุด(ระบุ)
1. ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ FCP	/	-
2. ANNUNCIATOR BOARD กดปุ่ม TEST LAMP และ LED สว่างทุกหลอด	/	-

หมายเหตุ

- ปกติ

(พนักงานดับเพลิง)

(พนักงานดับเพลิง)

(วิศวกรระบบป้องกัน)

ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาอุปกรณ์ FIRE ALARM ประจำวันที่ 23/06/67

อาคาร Chemical Water Workshop 60&30 MW. จำนวนอุปกรณ์ 12 ตัว

LOOP	ชั้น	สถานที่	ชนิดอุปกรณ์ DETECTOR	สภาพปกติ	สัญญาณไฟ
Zone7	ชั้น 1	Chemical Water Workshop	SMOKE DETECTOR 1	/	-
Zone7	ชั้น 1	Chemical Water Workshop	SMOKE DETECTOR 2	/	-
Zone7	ชั้น 1	Chemical Water Workshop	SMOKE DETECTOR 3	/	-
Zone7	ชั้น 1	Chemical Water Workshop	SMOKE DETECTOR 4	/	-
Zone7	ชั้น 1	Chemical Water Workshop	SMOKE DETECTOR 5	/	-
Zone7	ชั้น 1	Chemical Water Workshop	SMOKE DETECTOR 6	/	-
Zone7	ชั้น 1	Chemical Water Workshop	SMOKE DETECTOR 7	/	-
Zone7	ชั้น 1	Chemical Water Workshop	SMOKE DETECTOR 8	/	-
Zone8	ชั้น 1	Chemical Water Workshop	MANUAL SWITCH 1	/	-
Zone8	ชั้น 1	Chemical Water Workshop	MANUAL SWITCH 2	/	-
Zone8	ชั้น 1	Chemical Water Workshop	MANUAL SWITCH 3	/	-
Zone8	ชั้น 1	Chemical Water Workshop	MANUAL SWITCH 4	/	-

รายการ	สภาพปกติ	สภาพชำรุด(ระบุ)
1. ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ FCP	/	-
2. ANNUNCIATOR BOARD กดปุ่ม TEST LAMP และ LED สว่างทุกหลอด	/	-

หมายเหตุ

- ปกติ

(พนักงานดับเพลิง)

(พนักงานดับเพลิง)

(วิศวกรระบบป้องกัน)

ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาอุปกรณ์ FIRE ALARM ประจำวันที่ 25/06/67

อาคาร Circulating Water Pump Station 60&30 MW. จำนวนอุปกรณ์ 4 ตัว

LOOP	ที่ตั้ง	อุปกรณ์	ชนิดอุปกรณ์ DETECTOR	สถานะปกติ	ต้องแก้ไข
Zone9	ชั้น 1	Circulating Water Pump	SMOKE DETECTOR 1	/	-
Zone9	ชั้น 1	Circulating Water Pump	SMOKE DETECTOR 2	/	-
Zone9	ชั้น 1	Circulating Water Pump	SMOKE DETECTOR 3	/	-
Zone10	ชั้น 1	Circulating Water Pump	MANUAL SWITCH 1	/	-

รายการ	สถานะปกติ	ต้องแก้ไข(ระบุ)
1. ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ FCP	/	-
2. ANNUNCIATOR BOARD กดปุ่ม TEST LAMP และ LED สว่างทุกหลอด	/	-

หมายเหตุ

- 125 -

(ผู้ปฏิบัติงาน)

(ผู้ตรวจสอบ)

(วิศวกรความปลอดภัย)

ภาคผนวก ก-4

เอกสารอนุญาตให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๔๔๓ ๒



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐ ๘ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๐๙ ลงรับวันที่ ๑ เมษายน ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๘๘(๒)-๑๒/๖๑ สับ ประกอบกิจการผลิตพลังงานไฟฟ้าจากเชื้อเพลิงถ่านหิน (หลัก) และเชื้อเพลิงแปรรูปจากขยะชุมชน (RDF) (เสริม) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๓๐๓ หมู่ที่ ๕ ถนนมิตรภาพ ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๖๓๕ ๘๙๙๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒ เมษายน ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		นายบัญชา วิเชียรชม			
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		๐๒๐-๖๑-๐๐๐๑๒		✓	
๒		๐๒๓-๕๑-๐๐๔๙๘			✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑				✓	
๒					✓
๓				✓	
๔				✓	
๕				✓	

ลำดับ ๖...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๖				✓
๗				✓
๘				✓
			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๗/๔๘๓๕ ลงวันที่ ๒๗ มีนาคม ๒๕๖๒

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายประสม ดำรงพงษ์)

ผู้อำนวยการสำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลกลาง รักษาการนายแบบ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ที่ อก ๐๓๑๗/ ๔๔๓ ๒



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐ ๘ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๐๙ ลงรับวันที่ ๑ เมษายน ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ทีพีโอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๘๘(๒)-๑๒/๖๑ สับ ประกอบกิจการผลิตพลังงานไฟฟ้าจากเชื้อเพลิงถ่านหิน (หลัก) และเชื้อเพลิงแปรรูปจากขยะชุมชน (RDF) (เสริม) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๓๐๓ หมู่ที่ ๕ ถนนมิตรภาพ ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๖๓๕ ๘๙๙๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒ เมษายน ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายบัญชา วิเชียรชม		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		๐๒๐-๖๑-๐๐๐๑๒		✓	
๒		๐๒๓-๕๑-๐๐๔๙๘			✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓	
๒					✓
๓				✓	
๔				✓	
๕				✓	


ลำดับ ๖...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๖				✓
๗				✓
๘				✓
๙			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๗/๔๘๓๕ ลงวันที่ ๒๗ มีนาคม ๒๕๖๒

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายประสม ดำรงพงษ์)

ผู้อำนวยการสำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลกลาง รักษาการฯ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ก-5

เอกสารผลการวิเคราะห์ถ่านหิน

To : คุณเกียรติชัย / PD 1 / CQ
CC : คุณสันติภาพ, คุณนพชาติ, คุณประเสริฐ
Imported Coal Shipment : ADITYA # 3
Source : ADITYA (GAR 4,800)
Vessel : -
Tonnage (as receiving at TPI PL weight bridge) : -

Work order No. : Q23105512
Lab W/O : MQ3140-23-11-01
Report No. : FLF 045/23-1
Date of reported : 14/11/2023
Period of receiving at TPI PL plant : -

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D882/D3302M-22a	29.39
Inherent Moisture, % (ADB)	ASTM D7582-15	17.64
Ash Content, % (ADB)		6.74
Volatile Matter, % (ADB)		38.52
Fixed Carbon, % (ADB)		43.10
Total Carbon, % (ADB)	ASTM D5373-21	58.9
Total Hydrogen, % (ADB)		5.92
Total Nitrogen, % (ADB)		1.21
Total Sulfur, % (ADB)		0.42
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3176-15	27.21
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0158
GCV, kcal/kg (ADB)	ASTM D5865/D5865M-19	-
GCV, kcal/kg (AR)		4,589
NCV, kcal/kg (AR)		4,244
Hard Groove Index (ADB)	ASTM D409/D409M-16	47
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	ASTM D1857/D1857M-18	-
Initial Temperature, °C		1,140
Softening Temperature, °C		1,210
Hemispherical Temperature, °C		1,300
Fluid Temperature, °C		1,360

Note : AR = as received
ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้เรียบเรียงขึ้นจากข้อมูลที่ได้รับจากผู้ปฏิบัติงานทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบเบื้องต้นนี้ยังไม่ถูกต้อง
เฉพาะเพียงบางส่วน (ขอเว้นค่าทั้งหมด) โดยไม่ได้มีการยืนยันผลเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้ปฏิบัติงาน

Reported by :
Mr. Waluchang Ampornpong
Chemist

Checked and issued by :
Mr. Wutthichai Channachitree
Supervisor

Approved by :
Ms. Suwannee Meeha
Section Manager

To : คุณเกียรติชัย / PD 1 / CQ
CC : คุณสันติภาพ, คุณนพชาติ, คุณประเสริฐ
Imported Coal Shipment : EASTERN PEARL # 36
Source : EASTERN PEARL (GAR 4,800)
Vessel : -
Tonnage (as receiving at TPI PL weight bridge) : -

Work order No. : Q23105518
Lab W/O : MQ3140-23-10-09
Report No. : FLF 045/23
Date of reported : 28/10/2023
Period of receiving at TPI PL plant : -

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D882/D3302M-22a	25.98
Inherent Moisture, % (ADB)	ASTM D7582-15	12.69
Ash Content, % (ADB)		6.06
Volatile Matter, % (ADB)		38.73
Fixed Carbon, % (ADB)		42.60
Total Carbon, % (ADB)	ASTM D5373-21	58.7
Total Hydrogen, % (ADB)		6.48
Total Nitrogen, % (ADB)		1.18
Total Sulfur, % (ADB)		0.59
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3176-15	27.97
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0022
GCV, kcal/kg (ADB)	ASTM D5865/D5865M-19	-
GCV, kcal/kg (AR)		4,877
NCV, kcal/kg (AR)		4,549
Hard Groove Index (ADB)	ASTM D409/D409M-16	41
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	ASTM D1857/D1857M-18	-
Initial Temperature, °C		1,120
Softening Temperature, °C		1,160
Hemispherical Temperature, °C		1,240
Fluid Temperature, °C		1,270

Note : AR = as received
ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้เรียบเรียงขึ้นจากข้อมูลที่ได้รับจากผู้ปฏิบัติงานทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบเบื้องต้นนี้ยังไม่ถูกต้อง
เฉพาะเพียงบางส่วน (ขอเว้นค่าทั้งหมด) โดยไม่ได้มีการยืนยันผลเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้ปฏิบัติงาน

Reported by :
Mr. Waluchang Ampornpong
Chemist

Checked and issued by :
Mr. Wutthichai Channachitree
Supervisor

Approved by :
Ms. Suwannee Meeha
Section Manager

To : คุณเกียรติชัย / PD 1 / CQ
CC : คุณสันติภาพ, คุณนพชาติ, คุณประเสริฐ, คุณชัยวัฒน์
Imported Coal Shipment : EASTERN PEARL # 71
Source : EASTERN PEARL (GAR 4,800)
Vessel : -
Tonnage (as receiving at TPI PL weight bridge) : -

Work order No. : Q24025511
Lab W/O : MQ3140-24-02-01
Report No. : FLF 007/24
Date of reported : 27/02/2024
Period of receiving at TPI PL plant : -

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D882/D3302M-22a	29.66
Inherent Moisture, % (ADB)	ASTM D7582-15	10.94
Ash Content, % (ADB)		7.84
Volatile Matter, % (ADB)		37.23
Fixed Carbon, % (ADB)		43.99
Total Carbon, % (ADB)	ASTM D5373-21	61.4
Total Hydrogen, % (ADB)		5.44
Total Nitrogen, % (ADB)		1.46
Total Sulfur, % (ADB)		0.53
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3176-15	23.50
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0066
GCV, kcal/kg (ADB)	ASTM D5865/D5865M-19	-
GCV, kcal/kg (AR)		4,532
NCV, kcal/kg (AR)		4,305
Hard Groove Index (ADB)	ASTM D409/D409M-16	54
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	ASTM D1857/D1857M-18	-
Initial Temperature, °C		1,050
Softening Temperature, °C		1,130
Hemispherical Temperature, °C		1,220
Fluid Temperature, °C		1,350

Note : AR = as received
ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้เรียบเรียงขึ้นจากข้อมูลที่ได้รับจากผู้ปฏิบัติงานทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบเบื้องต้นนี้ยังไม่ถูกต้อง
เฉพาะเพียงบางส่วน (ขอเว้นค่าทั้งหมด) โดยไม่ได้มีการยืนยันผลเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้ปฏิบัติงาน

Reported by :
Mr. Waluchang Ampornpong
Chemist

Checked and issued by :
Mr. Wutthichai Channachitree
Supervisor

Approved by :
Ms. Suwannee Meeha
Section Manager

To : คุณเกียรติชัย / PD 1 / CQ
CC : คุณสันติภาพ, คุณนพชาติ, คุณประเสริฐ, คุณชัยวัฒน์
Imported Coal Shipment : EASTERN PEARL # 72
Source : EASTERN PEARL
Vessel : -
Tonnage (as receiving at TPI PL weight bridge) : -

Work order No. : Q24025524
Lab W/O : MQ3140-24-04-03
Report No. : FLF 014/24
Date of reported : 08/04/2024
Period of receiving at TPI PL plant : -

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D882/D3302M-22a	30.46
Inherent Moisture, % (ADB)	ASTM D7582-15	12.87
Ash Content, % (ADB)		5.42
Volatile Matter, % (ADB)		39.02
Fixed Carbon, % (ADB)		41.66
Total Carbon, % (ADB)	ASTM D5373-21	58.0
Total Hydrogen, % (ADB)		6.74
Total Nitrogen, % (ADB)		1.20
Total Sulfur, % (ADB)		0.71
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3176-15	25.93
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0459
GCV, kcal/kg (ADB)	ASTM D5865/D5865M-19	-
GCV, kcal/kg (AR)		4,527
NCV, kcal/kg (AR)		4,275
Hard Groove Index (ADB)	ASTM D409/D409M-16	50
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	ASTM D1857/D1857M-18	-
Initial Temperature, °C		1,079
Softening Temperature, °C		1,090
Hemispherical Temperature, °C		1,160
Fluid Temperature, °C		1,220

Note : AR = as received
ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้เรียบเรียงขึ้นจากข้อมูลที่ได้รับจากผู้ปฏิบัติงานทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบเบื้องต้นนี้ยังไม่ถูกต้อง
เฉพาะเพียงบางส่วน (ขอเว้นค่าทั้งหมด) โดยไม่ได้มีการยืนยันผลเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้ปฏิบัติงาน

Reported by :
Mr. Waluchang Ampornpong
Chemist

Checked and issued by :
Mr. Wutthichai Channachitree
Supervisor

Approved by :
Ms. Suwannee Meeha
Section Manager

To : คุณเกียรติชัย / PD 1 / CQ

CC : คุณเสียนาน, คุณนราภ, คุณประเสริฐ, คุณชัยวัฒน์

Imported Coal Shipment : GRAND POWER # 3

Source : GRAND POWER (GAR 4,000)

Vessel :-

Tonnage (as receiving at TPI PL weight bridge) :-

54,693.93 ตัน

Work order No. : Q82105510

Lab W/O : MQ3140-23-10-06

Report No. : FLF 043/23

Date of report : 17/10/2023

Period of receiving at TPI PL plant :-

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D3302/D3302M-22a	24.42
Inherent Moisture, % (ADB)	ASTM D7582-15	12.53
Ash Content, % (ADB)		5.12
Volatile Matter, % (ADB)		40.88
Fixed Carbon, % (ADB)		41.48
Total Carbon, % (ADB)	ASTM D6373-21	59.1
Total Hydrogen, % (ADB)		5.60
Total Nitrogen, % (ADB)		0.82
Total Sulfur, % (ADB)		0.48
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3176-15	28.78
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0060
GCV, kcal/kg (ADB)	ASTM D5885/D5885M-19	-
CCV, kcal/kg (AR)		4,102
NCV, kcal/kg (AR)		3,800
Hard Grove Index (ADB)	ASTM D409/D409M-18	43
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	ASTM D1857/D1857M-18	-
Initial Temperature, °C		1,170
Softening Temperature, °C		1,230
Hemispherical Temperature, °C		1,250
Fluid Temperature, °C		1,310

Note : AR = as received

ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้เป็นรายงานเฉพาะกับตัวอย่างที่ส่งมาเพื่อปฏิบัติการทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้จะต้องไม่ถูกทำสำเนา
เพื่อการเผยแพร่ส่วน (ยกเว้นที่ขออนุญาต) โดยไม่ได้มีการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

Reported by :
Ms. Sirilak Sanguansak
Chemist

Checked and issued by :
Mr. Watchai Chuanvannotee
Supervisor

Approved by :
Ms. Suranne Mitta
Section Manager

To : คุณเกียรติชัย / PD 1 / CQ

CC : คุณเสียนาน, คุณนราภ, คุณประเสริฐ, คุณชัยวัฒน์

Imported Coal Shipment : RTP # 2

Source : KTP (GAR 4,700)

Vessel :-

Tonnage (as receiving at TPI PL weight bridge) :-

16,456.81 ตัน

Work order No. : Q84018517

Lab W/O : MQ3140-24-02-01

Report No. : FLF 004/24

Date of report : 06/02/2024

Period of receiving at TPI PL plant :-

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D3302/D3302M-22a	29.43
Inherent Moisture, % (ADB)	ASTM D7582-15	10.52
Ash Content, % (ADB)		12.48
Volatile Matter, % (ADB)		38.66
Fixed Carbon, % (ADB)		38.14
Total Carbon, % (ADB)	ASTM D6373-21	56.2
Total Hydrogen, % (ADB)		5.88
Total Nitrogen, % (ADB)		0.91
Total Sulfur, % (ADB)		0.96
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3176-15	23.15
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0111
GCV, kcal/kg (ADB)	ASTM D5885/D5885M-19	-
CCV, kcal/kg (AR)		4,138
NCV, kcal/kg (AR)		3,805
Hard Grove Index (ADB)	ASTM D409/D409M-18	51
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	ASTM D1857/D1857M-18	-
Initial Temperature, °C		1,240
Softening Temperature, °C		1,280
Hemispherical Temperature, °C		1,340
Fluid Temperature, °C		1,380

Note : AR = as received

ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้เป็นรายงานเฉพาะกับตัวอย่างที่ส่งมาเพื่อปฏิบัติการทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้จะต้องไม่ถูกทำสำเนา
เพื่อการเผยแพร่ส่วน (ยกเว้นที่ขออนุญาต) โดยไม่ได้มีการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

Reported by :
Mr. Watchai Chuanvannotee
Chemist

Checked and issued by :
Mr. Watchai Chuanvannotee
Supervisor

Approved by :
Ms. Suranne Mitta
Section Manager

To : คุณเกียรติชัย / PD 1 / CQ

CC : คุณเสียนาน, คุณนราภ, คุณประเสริฐ, คุณชัยวัฒน์

Imported Coal Shipment : PEG # 1

Source : PEG (GAR 4,700)

Vessel :-

Tonnage (as receiving at TPI PL weight bridge) :-

108,45.52 ตัน

Work order No. : Q84018518

Lab W/O : MQ3140-24-01-06

Report No. : YLP 028/24

Date of report : 30/01/2024

Period of receiving at TPI PL plant :-

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D3302/D3302M-22a	25.61
Inherent Moisture, % (ADB)	ASTM D7582-15	11.02
Ash Content, % (ADB)		10.75
Volatile Matter, % (ADB)		37.18
Fixed Carbon, % (ADB)		41.95
Total Carbon, % (ADB)	ASTM D6373-21	55.9
Total Hydrogen, % (ADB)		6.37
Total Nitrogen, % (ADB)		1.28
Total Sulfur, % (ADB)		0.36
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3176-15	26.40
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0014
GCV, kcal/kg (ADB)	ASTM D5885/D5885M-19	-
CCV, kcal/kg (AR)		4,474
NCV, kcal/kg (AR)		4,197
Hard Grove Index (ADB)	ASTM D409/D409M-18	44
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	ASTM D1857/D1857M-18	-
Initial Temperature, °C		1,170
Softening Temperature, °C		1,210
Hemispherical Temperature, °C		1,260
Fluid Temperature, °C		1,320

Note : AR = as received

ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้เป็นรายงานเฉพาะกับตัวอย่างที่ส่งมาเพื่อปฏิบัติการทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้จะต้องไม่ถูกทำสำเนา
เพื่อการเผยแพร่ส่วน (ยกเว้นที่ขออนุญาต) โดยไม่ได้มีการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

Reported by :
Ms. Sirilak Sanguansak
Chemist

Checked and issued by :
Mr. Watchai Chuanvannotee
Supervisor

Approved by :
Ms. Suranne Mitta
Section Manager

To : คุณเกียรติชัย / PD 1 / CQ

CC : คุณเสียนาน, คุณนราภ, คุณประเสริฐ, คุณชัยวัฒน์

Imported Coal Shipment : PEG # 2

Source : PEG

Vessel :-

Tonnage (as receiving at TPI PL weight bridge) :-

18,616.60 ตัน

Work order No. : Q84035510

Lab W/O : MQ3140-24-03-09

Report No. : FLF 010/24

Date of report : 26/03/2024

Period of receiving at TPI PL plant :-

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D3302/D3302M-22a	30.86
Inherent Moisture, % (ADB)	ASTM D7582-15	11.46
Ash Content, % (ADB)		5.47
Volatile Matter, % (ADB)		39.27
Fixed Carbon, % (ADB)		42.36
Total Carbon, % (ADB)	ASTM D6373-21	60.1
Total Hydrogen, % (ADB)		6.70
Total Nitrogen, % (ADB)		1.18
Total Sulfur, % (ADB)		0.68
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3176-15	25.87
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0300
GCV, kcal/kg (ADB)	ASTM D5885/D5885M-19	-
CCV, kcal/kg (AR)		4,861
NCV, kcal/kg (AR)		4,194
Hard Grove Index (ADB)	ASTM D409/D409M-18	54
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	ASTM D1857/D1857M-18	-
Initial Temperature, °C		1,170
Softening Temperature, °C		1,220
Hemispherical Temperature, °C		1,240
Fluid Temperature, °C		1,280

Note : AR = as received

ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้เป็นรายงานเฉพาะกับตัวอย่างที่ส่งมาเพื่อปฏิบัติการทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้จะต้องไม่ถูกทำสำเนา
เพื่อการเผยแพร่ส่วน (ยกเว้นที่ขออนุญาต) โดยไม่ได้มีการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

Reported by :
Mr. Watchai Chuanvannotee
Chemist

Checked and issued by :
Mr. Watchai Chuanvannotee
Supervisor

Approved by :
Ms. Suranne Mitta
Section Manager

To : คุณเกียรติศักดิ์ / PD 1 / CQ

CC : คุณประภาส, คุณประเสริฐ, คุณเอกพันธ์, คุณอัครวิวัฒน์, คุณธนเชษฐ์

Sample Code : 3581

Date of reported : 09/09/2024

Work order No. : Q24055509

Lab W/O : MQ3140-24-06-01

Report No. : PLF 021/24

To : คุณเกียรติศักดิ์ / PD 1 / CQ

CC : คุณประภาส, คุณประเสริฐ, คุณเอกพันธ์, คุณอัครวิวัฒน์

Sample Code : 3582

Date of reported : 12/04/2024

Work order No. : Q84035521

Lab W/O : MQ3140-24-01-05

Report No. : PLF 015/24

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D3302/D3302M-22a	27.89
Inherent Moisture, % (ADB)		13.97
Volatiles Matter, % (ADB)	ASTM D7582-18	38.42
Ash Content, % (ADB)		8.21
Fixed Carbon, % (ADB)		38.40
Total Carbon, % (ADB)		55.8
Total Hydrogen, % (ADB)	ASTM D6373-21	5.68
Total Nitrogen, % (ADB)		1.13
Total Sulfur, % (ADB)		0.82
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3178-15	29.26
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0264
GCV, kcal/kg (ADB)		-
UCV, kcal/kg (AR)	ASTM D5865/D5865M-19	4,526
NCV, kcal/kg (AR)		4,186
Hard Grove Index (ADB)	ASTM D409/D409M-16	46
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)		
Initial Temperature, °C	ASTM D1857/D1857M-18	1,180
Softening Temperature, °C		1,280
Hemispherical Temperature, °C		1,390
Fluid Temperature, °C		1,280

Note : AR = as received

ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้เป็นการแสดงผลการทดสอบที่ได้มาจากการปฏิบัติงานทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้ถือว่าไม่ถูกต้องหากขาด
เฉพาะเพียงบางส่วน (ยกเว้นค่าทั้งหมด) โดยไม่ได้มีการยืนยันผลเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

Reported by:
Ms. Sirilak Sangsankul
Chemist

Checked and issued by:
Mr. Wuttichai Channoontrien
Supervisor

Approved by:
Ms. Patcharin Boonprakit
Asst. Section Manager

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D3302/D3302M-22a	29.68
Inherent Moisture, % (ADB)		12.47
Ash Content, % (ADB)	ASTM D7582-18	7.26
Volatiles Matter, % (ADB)		39.88
Fixed Carbon, % (ADB)		38.89
Total Carbon, % (ADB)		57.9
Total Hydrogen, % (ADB)	ASTM D6373-21	5.78
Total Nitrogen, % (ADB)		1.03
Total Sulfur, % (ADB)		0.64
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3178-15	27.05
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0041
GCV, kcal/kg (ADB)		-
UCV, kcal/kg (AR)	ASTM D5865/D5865M-19	4,532
NCV, kcal/kg (AR)		4,170
Hard Grove Index (ADB)	ASTM D409/D409M-16	41
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)		
Initial Temperature, °C	ASTM D1857/D1857M-18	1,260
Softening Temperature, °C		1,320
Hemispherical Temperature, °C		1,367
Fluid Temperature, °C		1,400

Note : AR = as received

ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้เป็นการแสดงผลการทดสอบที่ได้มาจากการปฏิบัติงานทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้ถือว่าไม่ถูกต้องหากขาด
เฉพาะเพียงบางส่วน (ยกเว้นค่าทั้งหมด) โดยไม่ได้มีการยืนยันผลเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

Reported by:
Mr. Wachirapong Anuprasong
Chemist

Checked and issued by:
Mr. Wuttichai Channoontrien
Supervisor

Approved by:
Ms. Apinyas Poomthum
Asst. Section Manager

To : คุณเกียรติศักดิ์ / PD 1 / CQ

CC : คุณวิวัฒน์, คุณประภาส, คุณประเสริฐ

Impacted Coal Shipment : SING HENG SENG # 67

Source : SING HENG SENG (OAR 3,805)

Vessel : -

Tonnage (as receiving at TPI PL weight bridge) : -

Work order No. : Q33095520

Lab W/O : MQ3140-23-10-01

Report No. : PLF 059/23

Date of reported : 02/10/2023

Period of receiving at TPI PL plant : -

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D3302/D3302M-22a	38.27
Inherent Moisture, % (ADB)		13.48
Ash Content, % (ADB)	ASTM D7585-15	7.92
Volatiles Matter, % (ADB)		40.53
Fixed Carbon, % (ADB)		38.12
Total Carbon, % (ADB)		54.2
Total Hydrogen, % (ADB)	ASTM D6373-21	5.40
Total Nitrogen, % (ADB)		1.04
Total Sulfur, % (ADB)		0.30
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3178-15	31.14
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0201
GCV, kcal/kg (ADB)		-
UCV, kcal/kg (AR)	ASTM D5865/D5865M-19	5,656
NCV, kcal/kg (AR)		3,288
Hard Grove Index (ADB)	ASTM D409/D409M-16	41
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)		
Initial Temperature, °C	ASTM D1857/D1857M-18	1,080
Softening Temperature, °C		1,093
Hemispherical Temperature, °C		1,100
Fluid Temperature, °C		1,130

Note : AR = as received

ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้เป็นการแสดงผลการทดสอบที่ได้มาจากการปฏิบัติงานทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้ถือว่าไม่ถูกต้องหากขาด
เฉพาะเพียงบางส่วน (ยกเว้นค่าทั้งหมด) โดยไม่ได้มีการยืนยันผลเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

Reported by:
Mr. Wachirapong Anuprasong
Chemist

Checked and issued by:
Mr. Wuttichai Channoontrien
Supervisor

Approved by:
Ms. Suwannee Mitthi
Section Manager

To : คุณเกียรติศักดิ์ / PD 1 / CQ

CC : คุณวิวัฒน์, คุณประภาส, คุณประเสริฐ

Impacted Coal Shipment : SING HENG SENG # 68

Source : SING HENG SENG (OAR 3,800)

Vessel : -

Tonnage (as receiving at TPI PL weight bridge) : -

Work order No. : Q33105514

Lab W/O : MQ3140-23-11-08

Report No. : PLF 050/23

Date of reported : 16/11/2023

Period of receiving at TPI PL plant : -

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D3302/D3302M-22a	40.28
Inherent Moisture, % (ADB)		14.28
Ash Content, % (ADB)	ASTM D7582-15	7.64
Volatiles Matter, % (ADB)		39.72
Fixed Carbon, % (ADB)		38.86
Total Carbon, % (ADB)		53.7
Total Hydrogen, % (ADB)	ASTM D6373-21	5.80
Total Nitrogen, % (ADB)		0.89
Total Sulfur, % (ADB)		0.42
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3178-15	51.93
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0055
GCV, kcal/kg (ADB)		-
UCV, kcal/kg (AR)	ASTM D5865/D5865M-19	3,550
NCV, kcal/kg (AR)		3,182
Hard Grove Index (ADB)	ASTM D409/D409M-16	41
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)		
Initial Temperature, °C	ASTM D1857/D1857M-18	1,130
Softening Temperature, °C		1,170
Hemispherical Temperature, °C		1,190
Fluid Temperature, °C		1,210

Note : AR = as received

ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้เป็นการแสดงผลการทดสอบที่ได้มาจากการปฏิบัติงานทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้ถือว่าไม่ถูกต้องหากขาด
เฉพาะเพียงบางส่วน (ยกเว้นค่าทั้งหมด) โดยไม่ได้มีการยืนยันผลเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

Reported by:
Ms. Sirilak Sangsankul
Chemist

Checked and issued by:
Mr. Wuttichai Channoontrien
Supervisor

Approved by:
Ms. Suwannee Mitthi
Section Manager

To : คุณเกียรติศักดิ์ / PD 1 / CQ

CC : คุณณิชากร, คุณนภาพร, คุณประเสริฐ, คุณชัยวัฒน์

Imported Coal Shipments : SING HENG SENG # 70

Source : SING HENG SENG (QAR 3,800)

Vessel : -

Tonnage (as receiving at TPI PL weight bridge) :

49835.03 MT

Work order No. : Q23185511

Lab W/O : MQ3140-22-02

Report No. : JLF 057/23

Date of reported : 27/12/2023

Period of receiving at TPI PL plant : -

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D3302/D3302M-22a	29.20
Inherent Moisture, % (ADB)	ASTM D1582-15	10.84
Ash Content, % (ADB)		8.16
Volatile Matter, % (ADB)		40.86
Fixed Carbon, % (ADB)		40.25
Total Carbon, % (ADB)	ASTM D5373-21	87.2
Total Hydrogen, % (ADB)		5.30
Total Nitrogen, % (ADB)		1.09
Total Sulfur, % (ADB)		0.44
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3176-15	27.82
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0047
GCY, kcal/kg (ADB)	ASTM D5865/D5865M-19	-
GCY, kcal/kg (AR)		3,738
NCV, kcal/kg (AR)		3,557
Hard Groove Index (ADB)	ASTM D409/D409M-16	55
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	ASTM D1857/D1857M-16	
Initial Temperature, °C		1,102
Softening Temperature, °C		1,150
Hemispherical Temperature, °C		1,170
Fluid Temperature, °C		1,200

Note : AR = as received

ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้ได้รับรองเฉพาะค่าตัวเลขที่แสดงถึงผลการทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้ต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพื่อใช้งานส่วน (ยกเว้นทำทั้งหมด) โดยไม่ได้มีการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

Reported by :

Ms. Sirilak Sangsuanak
Chemist

Checked and issued by :

Mr. Worachai Channongkarn
Supervisor

Approved by :

Mr. Sumanee Moolila
Section Manager

To : คุณเกียรติศักดิ์ / PD 1 / CQ

CC : คุณณิชากร, คุณนภาพร, คุณประเสริฐ, คุณชัยวัฒน์

Imported Coal Shipments : SING HENG SENG # 72

Source : SING HENG SENG (QAR 4,400)

Vessel : -

Tonnage (as receiving at TPI PL weight bridge) :

39814.14 MT

Work order No. : Q24025519

Lab W/O : MQ3140-24-02-08

Report No. : JLF 008/24

Date of reported : 07/02/2024

Period of receiving at TPI PL plant : -

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D3302/D3302M-22a	22.47
Inherent Moisture, % (ADB)	ASTM D1582-15	13.22
Ash Content, % (ADB)		8.47
Volatile Matter, % (ADB)		40.42
Fixed Carbon, % (ADB)		39.69
Total Carbon, % (ADB)	ASTM D5373-21	87.4
Total Hydrogen, % (ADB)		5.56
Total Nitrogen, % (ADB)		1.24
Total Sulfur, % (ADB)		0.44
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3176-15	28.77
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0234
GCY, kcal/kg (ADB)	ASTM D5865/D5865M-19	-
GCY, kcal/kg (AR)		4,212
NCV, kcal/kg (AR)		3,859
Hard Groove Index (ADB)	ASTM D409/D409M-16	46
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	ASTM D1857/D1857M-16	
Initial Temperature, °C		1,220
Softening Temperature, °C		1,240
Hemispherical Temperature, °C		1,260
Fluid Temperature, °C		1,270

Note : AR = as received

ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้ได้รับรองเฉพาะค่าตัวเลขที่แสดงถึงผลการทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้ต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพื่อใช้งานส่วน (ยกเว้นทำทั้งหมด) โดยไม่ได้มีการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

Reported by :

Ms. Sirilak Sangsuanak
Chemist

Checked and issued by :

Mr. Worachai Channongkarn
Supervisor

Approved by :

Mr. Sumanee Moolila
Section Manager

To : คุณเกียรติศักดิ์ / PD 1 / CQ

CC : คุณณิชากร, คุณนภาพร, คุณประเสริฐ, คุณชัยวัฒน์, คุณนภาพร

Sample Code : 8177

EASTERN PEARL #33

49803.03 MT

Date of reported : 21/02/2024

Work order No. : Q24055506

Lab W/O : MQ3140-24-05-11

Report No. : JLF 020/24

Period of receiving at TPI PL plant : -

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D3302/D3302M-22a	31.72
Inherent Moisture, % (ADB)	ASTM D1582-15	12.86
Volatile Matter, % (ADB)		38.96
Ash Content, % (ADB)		8.24
Fixed Carbon, % (ADB)		41.94
Total Carbon, % (ADB)	ASTM D5373-21	89.3
Total Hydrogen, % (ADB)		5.72
Total Nitrogen, % (ADB)		1.06
Total Sulfur, % (ADB)		0.57
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3176-15	27.31
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0481
GCY, kcal/kg (ADB)	ASTM D5865/D5865M-19	-
GCY, kcal/kg (AR)		4,491
NCV, kcal/kg (AR)		4,134
Hard Groove Index (ADB)	ASTM D409/D409M-16	56
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	ASTM D1857/D1857M-16	
Initial Temperature, °C		1,150
Softening Temperature, °C		1,200
Hemispherical Temperature, °C		1,280
Fluid Temperature, °C		1,300

Note : AR = as received

ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้ได้รับรองเฉพาะค่าตัวเลขที่แสดงถึงผลการทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้ต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพื่อใช้งานส่วน (ยกเว้นทำทั้งหมด) โดยไม่ได้มีการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

Reported by :

Ms. Sirilak Sangsuanak
Chemist

Checked and issued by :

Mr. Worachai Channongkarn
Supervisor

Approved by :

Mr. Pailarin Boonchanwan
Asst. Section Manager

To : คุณเกียรติศักดิ์ / PD 1 / CQ

CC : คุณณิชากร, คุณนภาพร, คุณประเสริฐ, คุณชัยวัฒน์

Imported Coal Shipments : EASTERN PEARL # 72

Source : EASTERN PEARL

Vessel : -

Tonnage (as receiving at TPI PL weight bridge) :

44942.91 MT

Work order No. : Q24055524

Lab W/O : MQ3140-24-04-03

Report No. : JLF 014/24

Date of reported : 08/04/2024

Period of receiving at TPI PL plant : -

Test Items	Test Method	Test results of TPI Polene Lab (Sampling at Saraburi plant)
Total Moisture, %	ASTM D3302/D3302M-22a	30.46
Inherent Moisture, % (ADB)	ASTM D1582-15	13.87
Ash Content, % (ADB)		5.48
Volatile Matter, % (ADB)		39.03
Fixed Carbon, % (ADB)		41.88
Total Carbon, % (ADB)	ASTM D5373-21	88.0
Total Hydrogen, % (ADB)		5.74
Total Nitrogen, % (ADB)		1.20
Total Sulfur, % (ADB)		0.71
Total Oxygen, % (ADB)	ASTM D3176-15	28.33
Chloride, % (ADB)	Based on ASTM D4208-19	0.0459
GCY, kcal/kg (ADB)	ASTM D5865/D5865M-19	-
GCY, kcal/kg (AR)		4,521
NCV, kcal/kg (AR)		4,175
Hard Groove Index (ADB)	ASTM D409/D409M-16	50
Ash Fusibility (Reducing Atmosphere)	ASTM D1857/D1857M-16	
Initial Temperature, °C		1,070
Softening Temperature, °C		1,087
Hemispherical Temperature, °C		1,160
Fluid Temperature, °C		1,120

Note : AR = as received

ADB = air dried basis

Remark : รายงานฉบับนี้ได้รับรองเฉพาะค่าตัวเลขที่แสดงถึงผลการทดสอบเท่านั้น และรายงานผลการทดสอบฉบับนี้ต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพื่อใช้งานส่วน (ยกเว้นทำทั้งหมด) โดยไม่ได้มีการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ

Reported by :

Ms. Sirilak Sangsuanak
Chemist

Checked and issued by :

Mr. Worachai Channongkarn
Supervisor

Approved by :

Mr. Pailarin Boonchanwan
Asst. Section Manager